



Manutention



Pesage



Fragmentation



Mélange



Conteneurs



Lavage

Sécheur de conteneur

Process de séchage indépendant



SERVOLIFT
lifetime solutions

Servolift votre spécialiste en solutions de manutention, mélange et lavage.

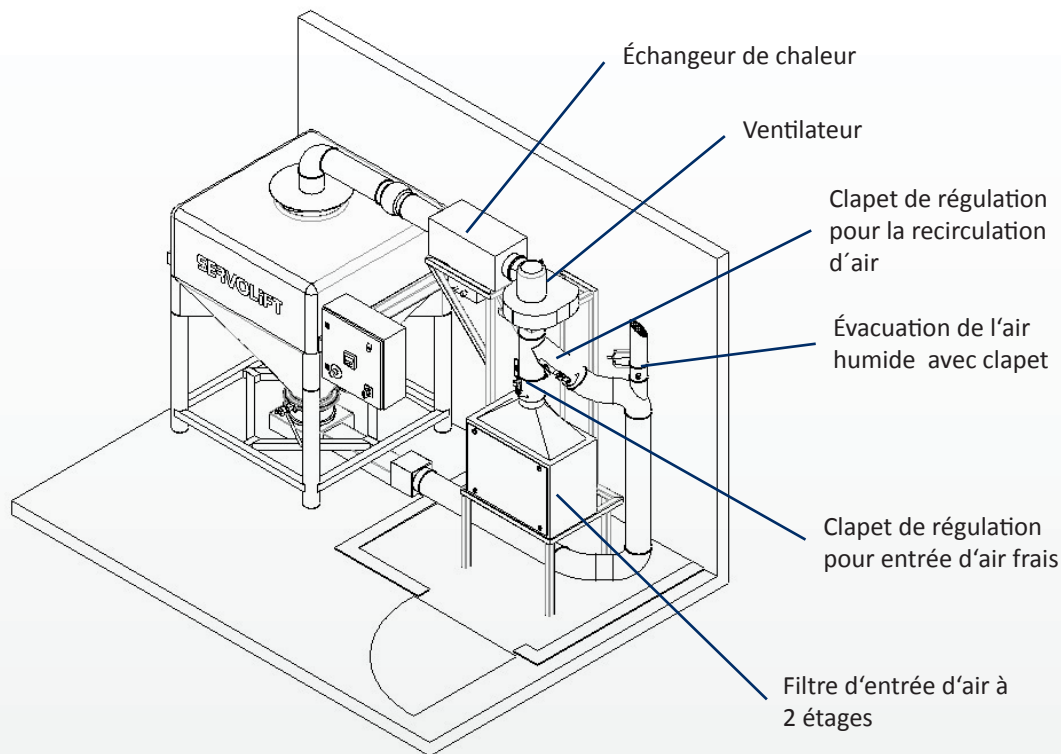
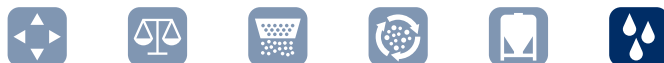
► Sécheur de conteneur

Le sécheur de conteneur Servolift vient compléter un équipement de lavage existant et permet à Servolift de proposer une gamme complète pour le nettoyage de conteneur. Le conteneur, encore humide, est connecté au sécheur installé en salle blanche. La partie technique de l'installation est reléguée en zone technique. Le pilotage se fait à proximité immédiate de la zone de séchage. Le sécheur se distingue par son faible encombrement au sol.

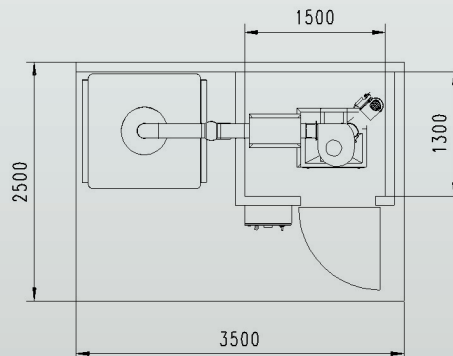
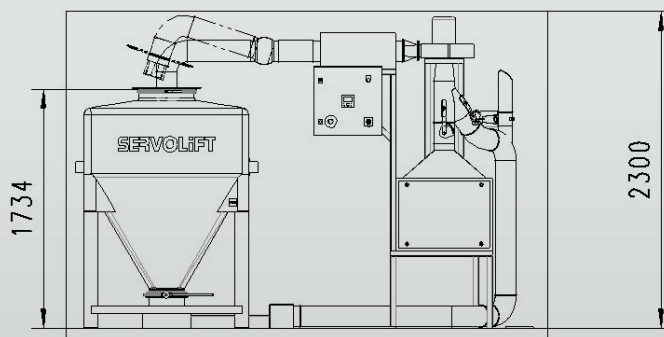
SERVOLIFT GmbH
Albert-Einstein-Straße 9
77656 Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0
F. +49 (0) 781 6100 400

info@servolift.de
www.servolift.de



Recirculation d'air défini en fonction du conteneur :	~ 650 m3/h
Débit d'air frais:	max. 400 m3/h
Température de séchage:	réglable jusqu'à 80°C
Échangeur thermique:	électrique ~ 9kW
Contrôle:	régulation avec affichage digital, réglage de température, horloge, flux d'air
Filtration:	F9/H13
Matériaux en contact avec le produit:	ASI 304, joints conformes FDA



Le système garanti un séchage efficace en un temps minimal et une consommation énergétique réduite. Pour cela, l'air chaud sortant est recyclé et mélangé à une faible quantité d'air frais. Seule la quantité d'air frais nécessaire au process de séchage est injectée et portée à température. Ce débit représente au maximum 20 à 40% du débit volumique total. L'air frais nécessaire est aspiré à travers un filtre à 2 étages F9/H13. Les éléments en contact avec l'air de séchage sont réalisés en Inox ASI304, les joints d'étanchéité sont conformes FDA.